

## KARTA TECHNICZNA

# AKRYL DO KANAŁÓW WENTYLACYJNYCH SOLLIDIUM AG-01

### **Produkt**

Wysoco plastyczno-elastyczny, jednoskładnikowy akrylowy kit uszczelniający na bazie dyspersji wodnej, przeznaczony do uszczelnień w technice wentylacyjnej, klimatyzacyjnej

### **Właściwości**

- odporny na korozję mikrobiologiczną (spełnia wymogi DIN EN ISO 846 A&C w zakresie odporności na działanie grzybów, bakterii i mikroorganizmów glebowych)
- tworzy mocne i wysoco plastyczno-elastyczne wiązanie
- odporny na spękania i rysy skurczowe
- doskonała przyczepność do porowatych powierzchni, także do wilgotnych podłoży
- bez rozpuszczalników (znikoma woń)
- łatwy w profilowaniu (bardzo dobre właściwości robocze)
- neutralny chemicznie (nie powoduje korozji metali)
- po całkowitym wyschnięciu malowalny za pomocą farb wodnych i syntetycznych (przeprowadzić test i ocenić przydatność farby do zamierzonego zastosowania)
- zawiera fungicyd
- możliwość aplikacji za pomocą pędzla

### **Zastosowania**

- uszczelnianie połączeń kanałów w technice wentylacyjnej i klimatyzacyjnej, również w przemyśle spożywczym, gastronomii
- wypełnianie szczelin pomiędzy elementami wentylacyjnymi a materiałami budowlanymi lub wykończeniowymi
- uszczelnienia w pomieszczeniach sanitarnych (bez narażenia na działanie wody)
- złącza konstrukcyjne o niewielkiej odkształcalności

**Kolor** - szary

**Opakowanie** – 280 ml kartusz

### **Okres trwałości**

18 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

## KARTA TECHNICZNA

### *Dane techniczne*

<b>Baza</b>	wodna dyspersja żywic
<b>Ciężar właściwy</b>	wg ISO 1183-1: 1,63 g/ml
<b>Temperatura aplikacji</b>	od +5°C do +40°C
<b>Naskórkowanie</b>	ok. 7 minut (w temp. 23°C i wilgotności względnej powietrza 50%)
<b>Tempo utwardzania w głąb</b>	ok. 1-2 mm na dobę
<b>Ściekanie</b>	wg ISO 7390: < 2 mm
<b>Moduł 100%</b>	wg DIN 53504 S2: 0,42 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Twardość Shore (typ A)</b>	wg DIN 53505 / ISO 868: 32
<b>Maksymalna wytrzymałość przy zerwaniu</b>	wg DIN 53504: 0,46 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu</b>	wg DIN 53505 / ISO 868: 250%
<b>Dopuszczalne odkształcenia spoiny</b>	+/- 12,5%
<b>Odporność termiczna na mróz w transporcie</b>	do -15°C
<b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b>	od -20°C do +75°C

### *Kształtowanie spoin*

<b>Szerokość 5-10 mm</b>	Stosunek 1:1 (szerokość / głębokość), gdzie minimalna szerokość i głębokość spoiny wynosi 5 mm.
<b>Szerokość &gt; 10 mm</b>	$\text{głębokość [mm]} = (\text{szerokość [mm]} / 3) + 6$
<b>Uwaga</b>	W celu uzyskania właściwej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trójstronnego styku uszczelniacza z podłożem, zastosować sznury dylatacyjne.

### *Podłoża*

<b>Rodzaje powierzchni</b>	stal emaliowana, stal nierdzewna, aluminium i inne metale, drewno i materiały drewnopochodne, beton, tynki, gładzie, gipsy, płyty g-k, ceramika budowlana, kamień, PCW, szkło, powierzchnie emaliowane, glazurowane, lakierowane
----------------------------	--

## KARTA TECHNICZNA

<b>Przygotowanie</b>	Bardzo porowate i chłonne podłoża jak gips, beton komórkowy, piaskowiec należy zagruntować. W tym celu rozcieńczyć akryl z wodą w proporcji 1:2 i zagruntować ww. podłoża. W razie wątpliwości przeprowadzić test przyczepności.
<b>Stan podłoża</b>	Powierzchnia czysta, sucha, zwarta, wolna od kurzu, brudu, pyłu, tłuszczu, oleju, smaru, rdzy, luźnych kawałków starych uszczelniaczy, kitów, klejów, łuszczących się powłok malarskich, lakierowych i innych zanieczyszczeń podobnego typu.
<b>Sposób użycia</b>	
<b>Narzędzia Zalecenia</b>	Pistolety ręczne lub pneumatyczne Powierzchnia musi być czysta, odłuszczona i sucha (powierzchnie porowate nie muszą być całkowicie suche, mogą być lekko wilgotne, lecz bez zastoin wody). Zdjąć aplikator, odciąć końcówkę kartusza powyżej gwintu, nałożyć ponownie aplikator i uciąć pod kątem na szerokość spoiny. W razie potrzeby, w celu uniknięcia zabrudzeń zabezpieczyć krawędzie szczeliny taśmą maskującą. Taśmę usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki fugi. Fugi wygładzić szpachelką, maczając ją w wodzie z niewielką domieszką mydła, w ciągu 7 minut od nałożenia masy. Po całkowitym utwardzeniu zabezpieczyć kit przed ciągłym oddziaływaniem wody.
<b>Ograniczenia</b>	Nie stosować do PE, PP, PC, PMMA i tworzyw podobnego typu, PTFE, neoprenu, bitumów, gumy. Unikać ekspozycji na wodę.
<b>Czyszczenie</b>	Narzędzia myć wodą zaraz po użyciu.

Generalnym dystrybutorem produktów *Sollidium* jest:  
**Herbud sp. z o.o.**  
ul. Wyzwolenia 18B  
42-103 Siemianowice Śląskie  
[www.herbud.pl](http://www.herbud.pl)

**Wyprodukowane przez:**  
*Bostik sp. z o.o.*  
ul. Poznańska 11B Sady  
62-080 Tarnowo Podgórne