



### Płyty PROMAXON® Typ A



**Europejska Aprobata Techniczna:**  
ETA-06/0215

**Deklaracja Właściwości Użytkowych**  
0749 -CPR-06/0215-2013-1

#### Dane techniczne

Gęstość objętościowa $\rho$	Ok. 850 kg/m <sup>3</sup> ± 10%
Zawartość wilgoci (stan pow. – suchy)	Ok. 1-3%
Odczyn pH	Ok. 9
Przewodność cieplna $\lambda$	Ok. 0,27 W/mK
Opór dyfuzyjny $\mu$	Ok. 5,0

#### Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) (1)

Szerokość x długość	1200 mm x 2500 mm (+0/-3 mm)
Grubość, ciężar	8 mm ± 0,5 mm, ok. 7,3 kg/m <sup>2</sup>
	10 mm ± 0,5 mm, ok. 9,0 kg/m <sup>2</sup>
	12 mm ± 0,5 mm, ok. 11,0 kg/m <sup>2</sup>
	15 mm ± 0,5 mm, ok. 13,1 kg/m <sup>2</sup>
	18 mm ± 0,5 mm, ok. 15,6 kg/m <sup>2</sup>
	20 mm ± 0,5 mm, ok. 17,3 kg/m <sup>2</sup>
25 mm ± 0,5 mm, ok. 21,7 kg/m <sup>2</sup>	

#### Wartości statyczne (ugięcie $f \leq 1/250$ , współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$ )

Wytrzymałość na zginanie $\xi$	Ok. 4,5 N/mm <sup>2</sup> (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 6,6 N/mm <sup>2</sup> (prostopadle do powierzchni płyty)

#### Właściwości

Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	A1 (wg EN 13501-1:2002)
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie licowe gładkie, matowe o jednolitym zabarwieniu
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym i nie narażonym na działanie mrozu

(1) Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartościami minimalnymi. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

#### Opis produktu

Ogniochronne płyty krzemianowo-wapniowe, wielkoformatowe, samonośne.

Jakość płyt zapewniona jest przez system kontroli jakości zgodnie z ISO 9001.

#### Zastosowanie

Płyty przeznaczone są do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym, do wykonywania ogniochronnych okładzin drewnianych elementów budowlanych (ściany, stropy, belki, słupy), ścian szachtowych, ścian i stropów z blachą trapezową.

#### Obróbka

Płyty PROMAXON® Typ A można obrabiać ogólnie dostępnymi narzędziami do obróbki drewna; można je przycinać, wiercić i frezować.

Przy obróbce płyt powstaje pył. Może być on szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

#### Dodatkowe wskazówki

Więcej informacji oraz dodatkowe wskazówki znajdują się na wcześniejszych stronach.