



Dyspersja wodna PROMAPAIN[®] SC4



Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-13/0198

Deklaracja Właściwości Użytkowych:
1488-CPR-0427/W

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Biały
Gęstość g/cm³	1,30 ± 0,05
Lepkość wg Brookfielda, mPa*s	55 000 ± 20%
pH	7,5 ÷ 8,5
Teoretyczne zużycie dla powłoki o grubości 1000 mikronów, kg/m²	2,3
Praktyczne zużycie	Zależy od rodzaju zabezpieczanej powierzchni oraz metody aplikacji
Zawartość części stałych	68%
Ilość warstw	Zależy od projektowanej grubości powłoki
Czas schnięcia	2 ÷ 6 godzin przy t ≥ 20 °C, wilgotność ≤ 65% 6 ÷ 24 godziny przy t 10 ÷ 20 °C, wilgotność 65-80%
Metody aplikacji	- Natrysk hydrodynamiczny - Pędzel - Wałek
Czas przechowywania	12 miesięcy
Forma dostawcza	Pojemnik 20 l

Opis produktu

PROMAPAIN[®] SC4 jest ekologiczną wydajną wodorozcieńczalną powłoką do zabezpieczeń ogniochronnych konstrukcji stalowych. PROMAPAIN[®] SC4 tworzy powłokę, która pod wpływem ognia i wysokiej temperatury pęcznieje tworząc warstwę izolacyjną oraz podnosząc odporność ogniową elementów stalowych.

PROMAPAIN[®] SC4 została przebadana zgodnie z europejską normą badawczą EN 13381-8 i uzyskała bardzo szeroki zakres zastosowania – pozwala osiągnąć klasy odporności ogniowej elementów konstrukcji stalowej do klasy R120. Farba posiada **Europejskiej Ocenę Techniczną ETA-13/0198 i jest oznakowana CE.**

Zastosowanie

Farba PROMAPAIN[®] SC4 jest przeznaczona do wykonywania powłokowych zabezpieczeń ogniochronnych belek i słupów stalowych w celu zapewnienia odporności ogniowej. Zabezpieczone mogą być elementy stalowe zarówno o przekrojach otwartych, jak i zamkniętych: prostokątnych lub okrągłych. Zabezpieczone elementy mogą być stosowane wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz obiektów do kategorii C3 korozyjności środowiska, prowadzone są badania mające na celu rozszerzenie tego zastosowania do kategorii C4.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia stalowa powinna być oczyszczona do stopnia Sa 2.5. Powierzchnie powinny być czyste, suche, odtłuszczone i oczyszczone z różnych zanieczyszczeń. Podkład antykorozyjny musi być naniesiony nie później niż 6 godzin po oczyszczeniu konstrukcji. Jako farby podkładowe należy stosować dwuskładnikowe farby epoksydowe. Grubość farby epoksydowych podkładowych powinna wynosić co najmniej 50 μ warstwy suchej. Wszystkie podkłady powinny być nakładane z wytycznymi producenta podkładu oraz rekomendacją działu technicznego Promat.

Aplikacja

Metoda aplikacji: natrysk hydrodynamiczny, pędzel lub wałek. Aplikacja powinna się odbywać w temperaturze otoczenia od +5 °C do 35 °C przy wilgotności względnej nie większej niż 80%. Temperatura podłoża powinna wynosić +5 °C do 40 °C. Należy zwrócić uwagę na kondensację i punkt rosy. Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału musi być zawsze wyższa o co najmniej 3 °C od punktu rosy. Liczba warstw zależy od rodzaju aplikacji i wymaganej grubości powłoki. Grubość suchej warstwy farby ogniochronnej powinna być ustalona zgodnie z wymaganą klasą odporności ogniowej obiektu, jak i współczynnikiem masywności elementów stalowych.